



# C-STORE G PLUS 20



## C-STORE G PLUS 20



- O menor consumo de energia e a solução mais sustentável, com isolamento de dupla espessura e refrigerante de baixo GWP na unidade CFF Thermo King de alta eficiência
- Sistema avançado de controlo da gestão da temperatura para um controlo extremamente preciso da temperatura em toda a gama de funcionamento (-30°C a +45°C):  
+/- 0,25°C em modo refrigerado e  
+/- 1°C no modo congelado.
- Rápida extracção: A capacidade de arrefecimento superior permite atingir pontos de regulação específicos mais rapidamente e aumentar o tempo de armazenamento dos seus envios
- Disponível no tamanho 20 pés



## O menor consumo de energia

O Trane C-STORE G PLUS requer o menor consumo de energia para manter um ponto de regulação de temperatura exacto para cargas refrigeradas, frescas e congeladas. Isto é conseguido através da utilização de um contentor especial com dupla espessura de isolamento e uma porta tipo talho para reduzir as fugas de ar e as pontes térmicas. O quadro completa-se com a utilização da Thermo King CFF, que estabelece novas referências em termos de eficiência energética.



## Controlo preciso da temperatura

O Trane C-STORE G PLUS está equipado com o controlador inteligente MP-4000. O controlador monitoriza constantemente o estado da unidade e analisa o desempenho actual em comparação com os valores esperados.

A inspecção pré-viagem inteligente é uma funcionalidade adicional que efectua uma análise de tendências do estado da unidade ao longo do tempo, mesmo quando o contentor da câmara frigorífica está carregado com produtos.

Com esta funcionalidade activada, não é necessário esvaziar o contentor e efectuar uma PTI completa, o que poupa tempo e dinheiro.

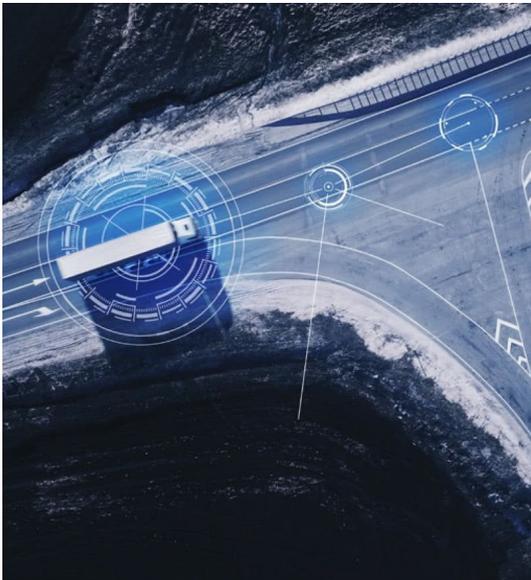
Um rosto sorridente será apresentado com um sinal de visto para indicar que tudo está em ordem. O registador de dados guarda os valores e pode descarregar os resultados quando lhe for conveniente.



## Gestão avançada do ar fresco

O AFAM+ protege os produtos frescos de condições atmosféricas prejudiciais ou até que o preço de mercado seja atractivo. Basta indicar o nível de CO2 desejado e a taxa de troca de ar fresco utilizando o nosso guia AFAM e defini-los no controlador MP-4000. O AFAM+ assegurará que as taxas de ar fresco especificadas são mantidas. O registo de ventilação (AVL) também documentará a troca de ar real no registador de dados.

Se pretender carregar o contentor com um gás para "adormecer produtos frescos" durante algum tempo, introduza as definições correspondentes no MP4000 com o AFAM+ e atrase simplesmente a primeira troca de ar fresco.



## Conectividade sem falhas

O controlador MP-4000 é compatível com uma vasta gama de soluções telemáticas para comunicação unidireccional e bidireccional. Esta é a solução ideal para monitorizar unidades frigoríficas à distância, para alterar os pontos de regulação ou recuperar um ficheiro de registo de dados. A ligação em série a outros sistemas ou a transferência de dados através de API também estão disponíveis.

## Especificações técnicas

### Tipo ISO 6346

R22B/12RB

### Ambiente operacional

O contentor foi concebido e fabricado para o transporte de produtos ultracongelados à temperatura ambiente de +50°C a -30°C sem afectar a resistência da estrutura.

Uma unidade de refrigeração CFF do tipo "quadro de uma só peça" instalada na estrutura da extremidade dianteira. O contentor foi concebido com uma unidade de refrigeração para manter a temperatura do espaço interior entre +45°C e -30°C

### Normas e regulamentos

Os contentores cumprem as seguintes normas e regulamentos autorizados: ABS, Bureau Veritas, Lloyds Register, ISO/TC-104, ISO1496-2, ISO-668, TIR, CSC. São construídos de modo a poderem ser manuseados sem deformação permanente nas seguintes condições Elevação vertical, carregada ou vazia, dos acessórios dos cantos superiores, por meio de dispositivos de suspensão equipados com ganchos, manilhas ou fechos de torção. Elevação, carregada ou vazia, nos acessórios dos cantos inferiores, por meio de estropos com acessórios terminais em qualquer ângulo entre a vertical e 45° em relação à horizontal.

### Fugas de ar (Q) e de calor (U)

Com um isolamento de espessura dupla, a fuga de ar é de aproximadamente 5 m<sup>3</sup>/hora quando a pressão interior do contentor é de 250 Pa.

A perda total de calor do contentor é de aproximadamente 20 W/K a uma temperatura média da parede de isolamento de 20°C.

### Material de isolamento

Espuma rígida de poliuretano soprado Cyclo Pentane; Classe de inflamabilidade SE (auto-extinguível). Em painéis sanduíche espumados onde o adesivo acrílico é revestido na superfície interna de painéis de alumínio e revestimentos internos de aço inoxidável.

O material da junta utilizado no contentor é borracha de Ultra Polietileno (UPE), que funciona em ambientes até -80°C.

### Acesso à porta

Tipo de barras de bloqueio com entrada rápida. Largura 1.100 mm (43,3") \* 2.000 mm (78,7")

### Porta de saída

Porta de fuga integrada na porta. Possibilidade de abertura pelo interior em caso de armadilha para o homem.

### Piso

O pavimento é composto por uma sub-base ondulada e um pavimento plano com uma placa de pavimento em forma de T invertido com isolamento de poliuretano. A base ondulada é soldada às calhas laterais inferiores.

Existem quatro (4) orifícios de drenagem na parte da frente e na parte de trás do contentor. A válvula de flutuação na tampa de drenagem regula automaticamente a entrada e saída de água. Chão plano Alumínio extrudido em forma de T invertido, a superfície plana tem 30 mm de altura.

### Configuração

Luz interior. Ligar/desligar o contentor exterior.

Botão de desligar a unidade com relé temporizador (8 min de paragem a arranque).

Cortina.

Botão de alarme de armadilha para homem. Áudio com campainha + Visual com luz vermelha intermitente.

### Opcional

Rampa da porta com 1.100 mm (43,3") de largura

<b>Refrigerante</b>	Refrigerante R134a/R513A
<b>Ponto de regulação mínimo</b>	-30°C
<b>Ponto de regulação máximo</b>	+45°C
<b>Alimentação eléctrica</b>	32A Trifásico 400V 50Hz
<b>Controlador</b>	mp4000
<b>Ventilação de ar fresco</b>	Sim

## Melhorar as Operações

A tecnologia está em contínua evolução e a Trane Engineering está à frente da curva ao trazer inovação para o desenvolvimento de produtos. As nossas soluções sustentáveis proporcionam melhorias à base instalada da Trane para tornar os seus Chillers e bombas de calor ainda "melhores do que antes". É a Trane Building Advantage - TBA.

## Serviços de aluguer Trane

Arrefecimento e aquecimento são serviços, não produtos. Um processo ou um edifício não precisa de um refrigerador ou de uma caldeira sentada num telhado, mas sim de um fornecimento fiável e eficiente de água fria ou quente, ar frio ou quente. Esta é a essência do que fazemos na Trane Rental Services. Deixe-nos tratar do assunto por si.



**Leia mais <https://trane.eu/rental>**

A Trane tem uma política de melhoria contínua dos dados dos produtos e produtos e reserva-se o direito de alterar o design e as especificações sem aviso prévio.



Trane – by Trane Technologies (NYSE: TT), a global climate innovator – creates comfortable, energy efficient indoor environments through a broad portfolio of heating, ventilating and air conditioning systems and controls, services, parts and supply. For more information, please visit [trane.eu](https://trane.eu) or [tranetechnologies.com](https://tranetechnologies.com).